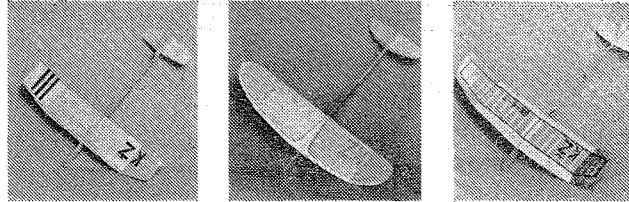


# Házecí kluzáky pro mladé i starší



Navrhl a píše  
začlenění  
mistr sportu  
Rad. ČÍZEK

## PINĚDA • VLAŠTOVKA • JESTŘÁB

Názory na to, jak začínat modelařit s chlapci, mohou být různé. Ovlivňují to nejenom mladí a schopnosti žáků, ale i podmínky pro vlastní práci. Před třiceti lety jsme ve školním kroužku začínali s tyčkovým kluzákem Vosa (velikost blízká A3) a ihned navazovalo Káně – větroň větší než dnešní F1A (A2). Dnes bych tuto cestu neopakoval, neboť v kroužku se objevují i žáci desetiletí a mnozí z nich jsou lepší než některí o dva roky starší. Děti jsou vyspělejší a neměli bychom je odmítat pro přílišně mladé, ale hledat talenty a správnou formu, jak je učit.

Dosel jsem k názoru, že nejefektivnější je cesta přes házecí kluzáky ke kluzáku A3, a to co do rostoucí pracnosti i výkonu. Není to můj vynález a nejsou také asi jediný, kdo se dostal k této závěrům. Vždyť na začátku modelářské práce děti jde o jediné: co nejrychleji zhotovit model, který bude létat a dost vydrží. Ani otázka dostupnosti a nákladnosti stavebního materiálu a náradí nem zanedbatelná. Ideální by samozřejmě bylo koupit v sáčku (třeba baleném po 10 kusech) těch několik málo predpracovaných dílů modelu v odpovídající materiálové kvalitě. Zatím to žádného výrobce nenapadlo a tak si je musíme připravit sami.

Dále uvedená trojice házecích kluzáků představuje pracovní program pro práci nejmladších modelářů, který v kombinaci s létáním formou kroužkových soutěží vystačí na školní rok. U kroužků mnou vedených v posledních letech právě kombinace stavby a soutěžení vedla nejen k nulové „úmrtnosti“ členů (v důsledku ochabnutí zájmu), ale během roku usilovalo o příjem ještě další žáci.

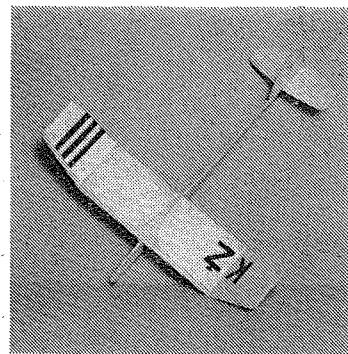
Nejmenší házedlo PINĚDA doporučuji pro úplné začátečníky. V kroužku se dá zhotovit za necelých 6 hodin, materiálově vaje asi na 3,50 Kčs. Sledoval jsem i to, kolik model průměrně vydrží: několik set startů ve volném terénu. Létání mezi domy se ovšem životnost krátká.

VLAŠTOVKA je pokračovací typ, přizachováni malé hmotnosti již i poměrně výkonný. Lze s ním plnit i i. výkonnostní třídu dospělých, a to není málo. Méně zruční mohou udělat místo eliptického křídla podobné jako má Pinda, a to o tloušťce 80 až 85 mm a se vzepětím (lomením) do U nebo do U.

JESTŘÁB má zámeřně konstrukční provedení křídla; létá na jedno vyhození až 50 sekund. Je vhodný pro starší a zručně žáky, u nichž jsou předpoklady čistého zpracování. Je posledním stupněm před stavbou kluzáku kategorie A3. Tím ovšem neodmítám možnost postavit se do A-trojky již po stavbě Vlaštovky.

Nechci také nikoho přesvědčovat, že tato 3 házedla jsou jedinou cestou, jak se s dětmi dopracovat úspěchu. Jde pouze o jednu z možných cest. Máte-li sami vyzkoušenou jinou, neměňte ji. A jestli náhodou máte házedlo, které létá o 10 nebo 15 sekund více, je to v pořádku. Spičkové létání s házecími kluzáky má své specifické potřeby, které většina začínajících chlapců ve školním věku plnit neumí. Z praxe je známo, že i s vynikajícím modelem zaletutným právě na ruku majitele nemusí druhý mnoho svěst. Chybí mu třeba jenom trochu energie

k tomu, aby model na vrcholu stoupavého letu přešel bezpečně do kroužení, namísto toho ztratil rychlosť v přetaženém stavu a spadl. Tedy ještě jednou: O nějakou tu sekundu pro začátek nejde – ten první žákův model je spíše učebním náradím.



**PINĚDA**

Z rozmaru ořezaný a obroušený zbytek balsového prkénka ležel dlouho mezi modelářskými poklady. V zimě jsem k němu udělal trup a ocasní plochy a létání mělo nečekané výsledky: lety až přes 20 sekund, poměrně vysoký dostup a nenáročnost na seřízení. Ověřil jsem pak vlastnosti ještě u kluků, kteří neměli valné výsledky s velkými házedy, ačkoli to byly modely dobré. S Pindou létaly o polovinu více. Nebýt těchto náhod, asi soťva bych začínal s tak malým modelem. Později se o Pindovi pochvalně vyslovili i experti na házedla z klubů v Mladé Boleslavě a Mnichově Hradišti.

**PŘÍPRAVA (pro stavbu v kroužku):** Z překližky tl. 1 mm nebo z kartonu vystříhne instruktor šablony – na křídlo v rozvinutém tvaru; – na obě ocasní plochy; – na trupovou nástavbu; – na přilepení koncových částí křídla (tzv. „uši“) v patřičném vzepětí.

**NÁRADÍ:** Ostrý nůž, balsoříz, brusná prkénka (s nalepeným skelným papírem střední a jemné zrnitostí); 2 pérové kolíčky na prádlo, asi 10 špendlíků, pracovní prkénko z měkkého dřeva o rozměrech nejméně 100×300 mm a tloušťce asi 12 až 15 mm.

**MATERIÁL:** Prkénka z velmi lehké balsy tloušťky 3 až 3,5 mm; prkénka z lehké, ale nepříliš měkké balzy tl. 1 mm; prkénka ze středně tvrdé balsy tl. 3 mm; lišty smrkové 3×5 mm dobré jakosti; lepidlo Kanagom; bezbarvý nitrolak; stětec.

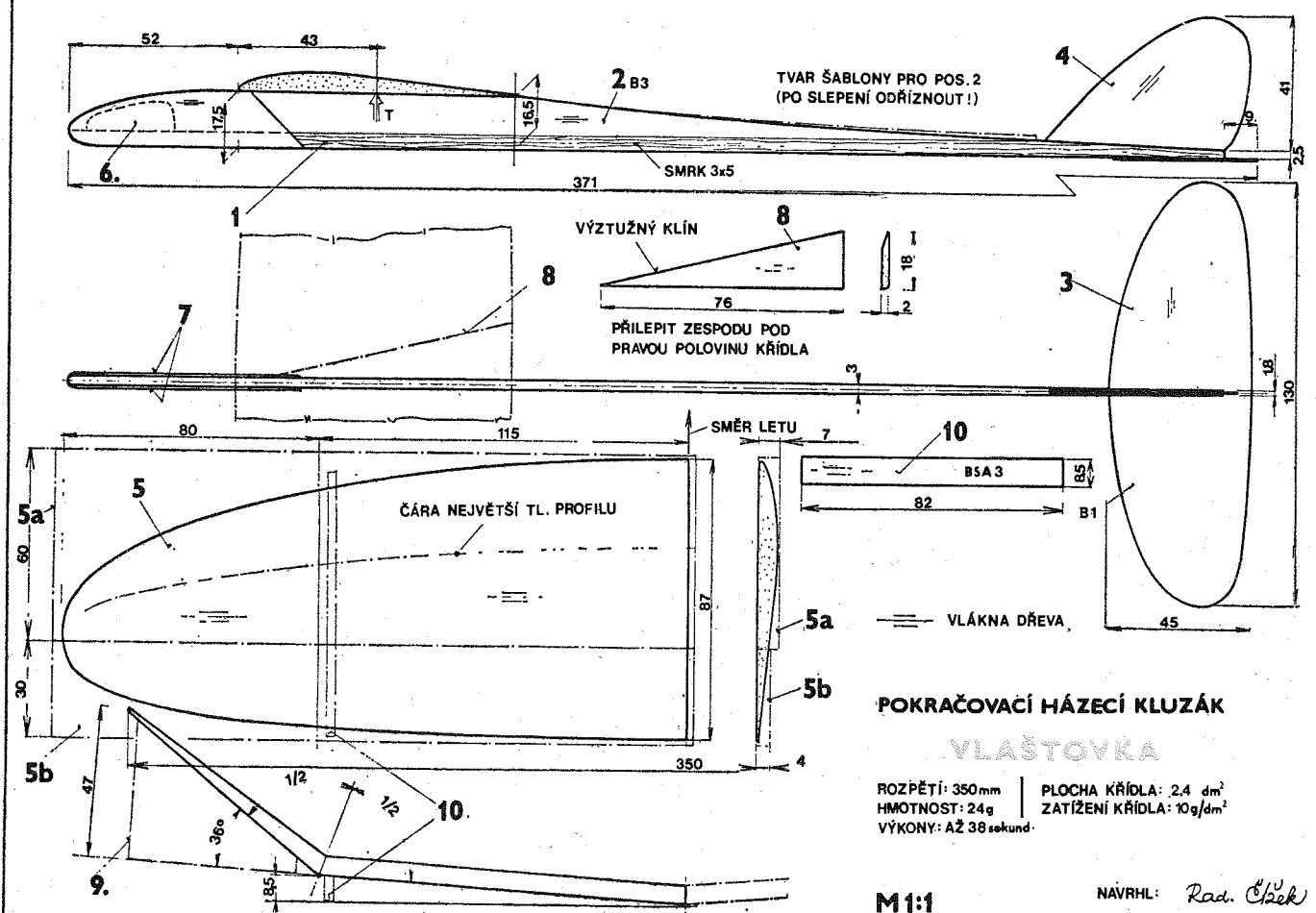
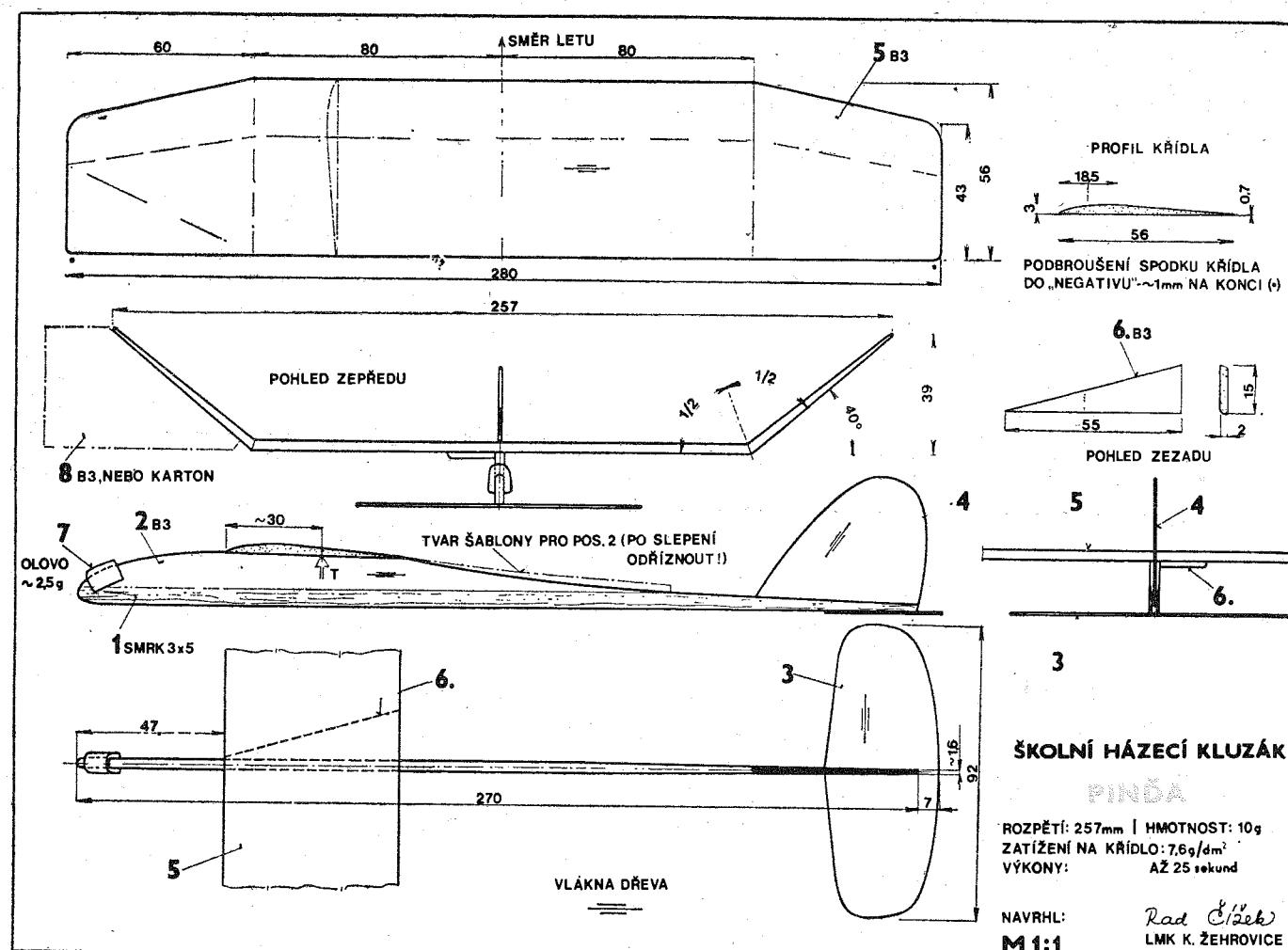
Množství materiálu, závisí na počtu modelů stavěných v kroužku. Čím více modelů, tím lepší využití materiálu, pokud jej připravuje a rozděluje instruktor. Pro stavbu 1 modelu je materiál uveden na konci návodu.

### POSTUP PRÁCE:

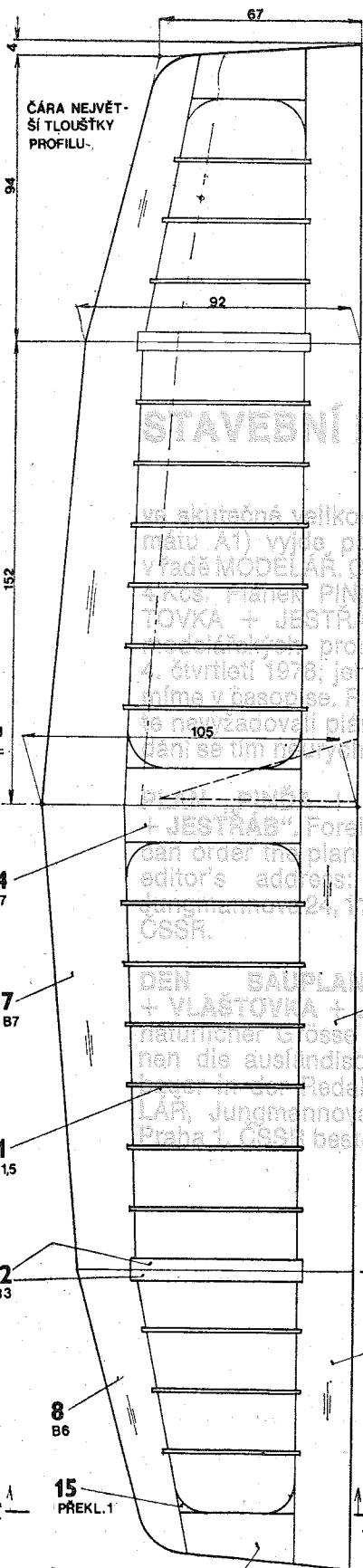
a) Vyříznout trupovou nástavbu 2 podle šablony a přilepit ji na obroušený nosník trupu 1. Pozor na dosedací plochu, musí být rovná a kolmá! Díl 2 zajistit vpředu a vzadu pérovními kolíčky do uschnutí lepidla.

b) Podle šablony vyříznout balsořízem nebo holici čepelkou vodorovnou ocasní plochu (dále VOP) 3 a svíslou ocasní plochu (SOP) 4; pozor na směr vláken dřeva! U obou ploch lehce zabrouosit, popřípadě zaoblit okraje.

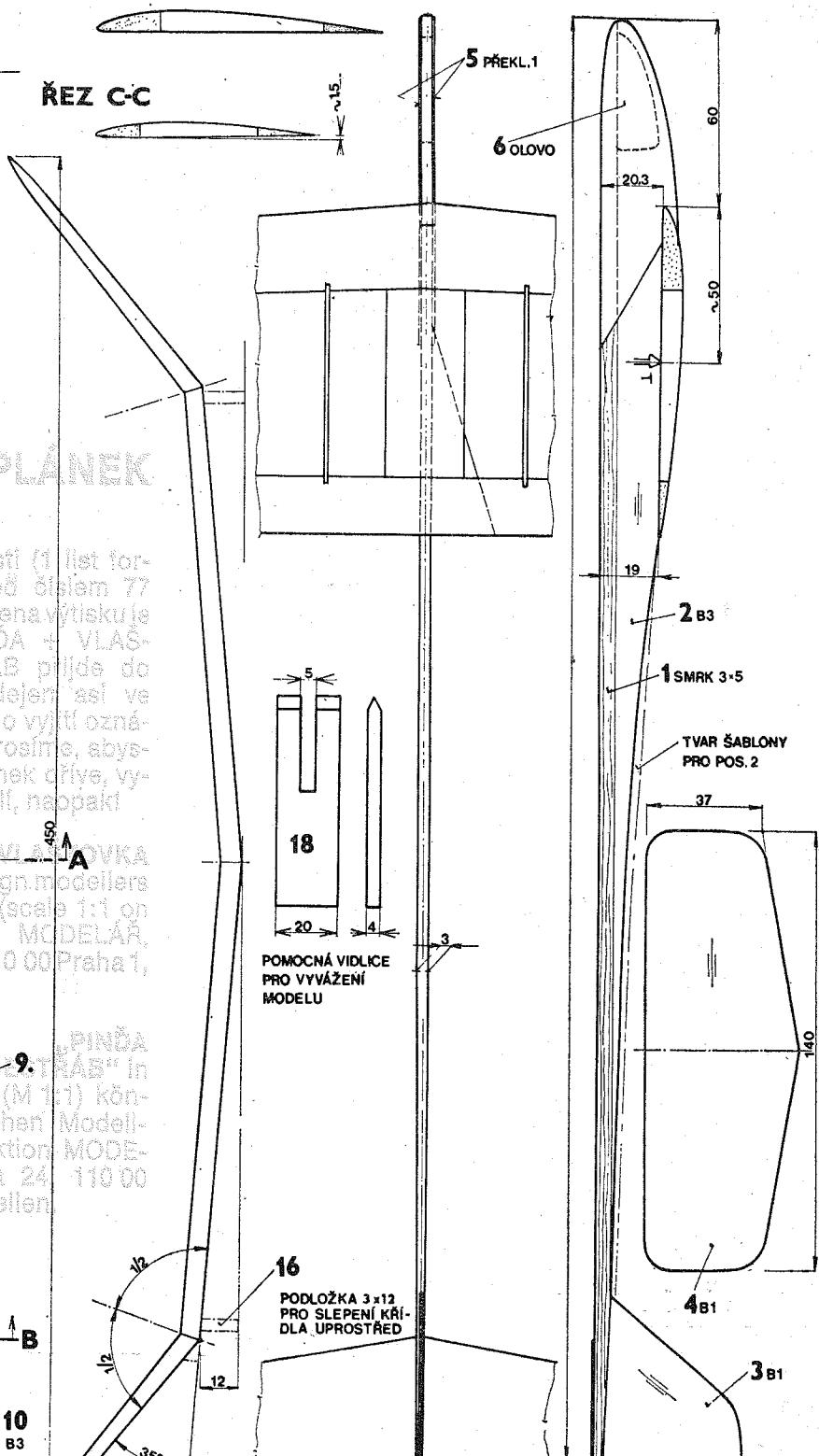
c) Křídlo 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení spodní strany podle výkresu (tzv. „negativ“). Měkkou tužkou 5 vyříznout podle šablony v rozvinutém půdorysném tvaru a v celku. Řezat ostrým nožem a v koncových částech opatrně, aby se balsa nevytrhla. Křídlo zespodu obrousit a podbrout vedením na koncových částech dosahnout mírného záporného zakřivení sp



ŘEZ B-B



ŘEZ C-C



#### **SOUTĚŽNÍ HÁZECÍ KLUZÁK**

**PLOCHA KŘÍDLA:  $4,15 \text{ dm}^2$**   
**ZATÍŽENÍ KŘÍDLA:  $10 \text{ g/dm}^2$**

NAVRHL: Rad. 6, 126)

M 1:1

## / PINDA / VLAŠTOVKA / JESTŘÁB /

(Dokončení ze str. 15)

h) Sestavený model nalakovat dvakrát bezbarvým nitrolakem. Dovážit jej zkušmo páskem olova, který se ohne přes nos trupu. Zkontrolovat polohu těžiště, je závazná! Po správném vyvážení olívko kleštěmi zamáčknout a přilepit. Hotový model lze trochu vylepšit barevným lakem, ale pozor: nenatírat celé plochy a zvláště ne ocasní plochy. Hmotnost modelu 10 g se doporučuje dodržet.

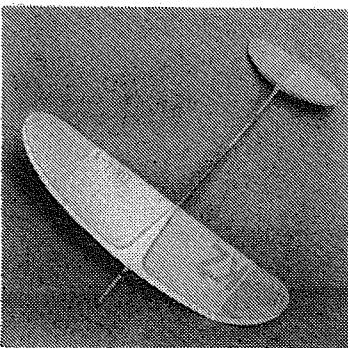
### ZALÉTÁVÁNÍ (pro „pravák“):

a) Model zaklouzej lehkým hodem nosem šikmo k zemi. Kluz uprav podle potřeby lehkým přihnutím VOP na její zadní straně směrem nahoru nebo dolů. Přitom seříd kluz také do mírné levé zatačky nepatrnným vychýlením SOP.

b) Zaklouzáný model vrhej šikmo vzhůru, a to nakloněný vpravo více než 70° (pravá polovina křídla skloněna dolů – „leváčí“ obráceně). Házecí nataženou paží z polohy zapaření za mírného rozběhu až do předpažení s urychlením pohybu paže při vypuštění modelu. Pozor: létat musí být vždy uvolněn! Házecí model jen od svého ramene (na krátké dráze), nedohodíš jej nikam.

Správně seřízený a hozený model letí vzhůru stoupavou pravou zatačkou a po dohotovení téměř celého kruhu přechází zvlnou do levé klesavé zatačky. Dráha letu má tvar S. Kdyby přecházel v levé zatačce do spirály, je SOP příliš vychýlena – zmenší výchylku a nakruť větší levý „negativ“.

PINDA může v krajní nouzi létat i na fotbalovém hřišti. To umožňuje uspořádat soutěž na závěr stavby i městským kroužkům. Také na vikendu u chaty, chalupy a jinde se jistě najde kus volného místa, kde to může s Pindou zkoušet i táta a ukázat, dohodi-li jej výše.



## VLAŠTOVKA

je házecí kluzák, který se pracovní náročností a výkonností dobře hodí jako pokračování pro ty, kdož úspěšně zvládli svůj první model Pinda. Je to opět celobalsový model s trupem zesíleným smrkovou lištou a překližkou.

**ŠABLONY pro kroužek:** – nástavba trupu 2; – vodorovná ocasní plocha 3; – svíslá ocasní plocha 4; – polovina křídla 5; – bočnice nosu trupu 7; – opěrný klín 8.

**NÁRADY:** Stejně jako na stavbu modelu Pinda. **MATERIÁL:** Co do kvality dřeva vybrat stejně jako pro model Pinda, jinak podle výkresu a postupu práce; pro 1 model na konci návodu.

### POSTUP PRÁCE:

- Vyříznout nástavbu trupu 2 z tvrdší 3 mm balsy a slepit se smrkovou lištou 1.
- Vyříznout ocasní plochy 3 a 4 z balsy tl. 1 mm, po obvodě je obrousit a hrany zaoblít.
- Každou polovinu křídla 5 slepit z dílu 5a

(balsy tl. 6 mm) a z dílu 5b (balsa tl. 4 mm), protože balsa o šířce 90 mm se dá sotva získat.

– Na obroušený trup přilepit VOP 3 a SOP 4. Zkontrolovat přesnost sedla pro křídlo a vyříznout do trupu otvor pro olověnou zátěž 6.

– Vyříznout pravý a levý díl křídla 5 podle šablony a ostry nožem odrezat zhruba přebytečný materiál. Vyznačit čáru největší tloušťky profilu a dobroosit obě poloviny křídla do tvaru;

– nutno kontrolovat shodnost obrysů obou polovin křídla a tloušťku profilu ve shodných místech. Na koncových částech křídla („ušich“) vytvořit podbroušením „negativy“, shodné na obou půlkách.

– Rozříznout křídlo v rovině x-x a zabrousit styčné plochy částí skloněných do vzepětí. „Uši“ přilepit ke střední části křídla pomocí šablony 9 (36°). Po zaschnutí obrousit spoj ve středu křídla a obě poloviny k sobě slepit Kanagomem. Polohu zajistit na pracovním prkénku pomocí podložek 10 a špendlíků. Po zaschnutí obrousit celé křídlo na čisto jemným brusným papírem. Na styku obou polovin křídla vybroustit zespodu plošku a tou přilepit křídlo k trupu.

– Přilepit a zabrousit opěrku 8 pro prst, na její zadní čelo nalepit kousek smirkového papíru.

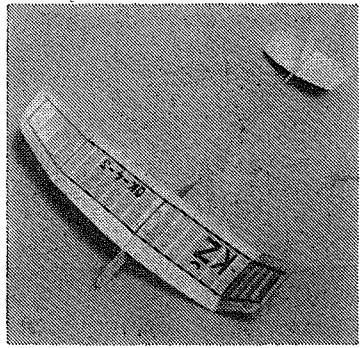
– K trupu přilepit jednu bočnici nosu trupu 7, do otvoru trupu vložit tvarované olovo, přiložit druhou bočnici a upevnit ji gumovým očkem. Zkontrolovat polohu těžiště. Je-li model těžký na hlavu, odvrát olovo. Po vyvážení olovo je-li bočnicí přilepit a zajistit kolíčky do uschnutí.

– Model nalakovat dvakrát bezbarvým nitrolakem a výraznou barvou udělat doprňky.

– Hmotnost modelu nemá překročit 24 gramy.

### ZALETÁNÍ

kluzáku Vlašovka je stejně jako u modelu Pinda. Klouzavost Vlašovky je velmi dobrá a v rukách žáků lze očekávat standardní výkony kolem 25 sekund i více. Špičkové výkony jsou asi 35 až 38 sekund. Letové výkony dobře zhodnoceného modelu závisejí ovšem na výběru balsy. Je-li křídlo z balsy o větší specifické hmotnosti, jsou výkony menší. Zkoušky s obdélníkovým křídlem dopadly dobře, lety modelu byly kratší sotva o 5 sekund.



## JESTŘÁB

je určen pokročilejším žákům ve věku od 14 do 15 let a samozřejmě je též vhodný jak pro juniory, tak pro seniory. Jde o model, který svými výkony jistě uspokojí soutěžící všech věkových tříd, i když je navržen s větším důrazem na kluz. Až na výjimky jsou ti mladší vůči starším přece jen v nevhodné pokud jde o výšku, kam dokáží model vydredit. A stále platí: z větší výšky „to“ padá dolů déle. Zámrně je proto model trochu příčně přestabilizován. Má to svoji výhodu – není stabilní „na zádech“ při přehození přes hlavu a rychle se vyrovnaná. V letu se někdy příčně zakýve, ale to příliš nevadí.

Při stavbě trupů a ocasních ploch je postup stejný jako u modelu Vlašovka, bylo by zbytečné vše znova opakovat. Rozdílná je

### STAVBA KŘÍDLA:

– Z příslušně tlusté balsy vyřežeme díly 7, 8, 9, 10, 13, 14 a zaprofilujeme je.

– Podle šablony vyřežeme 18 kusů žeber 11 z balsy 1,5 až 2 mm tlusté a 4 kusy žeber 12 z balsy tl. 3 až 4 mm.

– Slepíme střední a krajové díly křídla na pracovním prkénku. Délku žeber 11 a 12 upravíme podle výkresu. Žebra 12 zlepíme již mírně šikmo ve smyslu půlfího úhlu vzepětí „ucha“, aby se dobroušením příliš nezeslabila.

– Střední i krajové části křídla obroušíme do tvaru profilu. Rídíme se při tom čarou největší tloušťky profilu.

– Dobroušime žebra 12 z boku přesně na půlfího úhel vzepětí křídla a oba díly slepíme pomocí šablon 19 k sobě. Po zaschnutí slepíme podobně obě poloviny křídla na prkénku pomocí špendlíků a podložek 16. Zlepíme překližkové výkližky 15.

– Křídlo potáhneme tenkým Modelspanem nebo Japanem a lakujeme tříkrát čirým nitrolakem. Potom je přilepíme k trupu, kde jsme předtím překontrolovali sedlo. Zlepíme opěrný klín pro prst 17.

– Model dovážíme a polohu těžiště kontrolujeme vidlicí 18, která se hodí i pro oba předchozí modely.

### ZALETÁNÍ

i letání s Jestřábem je obdobou toho, co bylo již popsáno u obou předchozích házecích kluzáků. Stane-li se, že model nechce na vrcholu stoupání přejít na kruhovou dráhu, pomožte mu nakroucením střední části levé poloviny křídla. Někdy pomůže i nakroucení VOP.

Univerzální návod na správné seřízení lze těžko dát. Kolik exemplářů modelu téhož typu, tolik vzájemných malých odchylek. Úprava, která by pomohla jednomu, nemusí pomoci druhému, který může mít třeba jinak překroucené křídlo. Nezbývá než zkoušet a zlepšovat tak dlouho, dokud model „nedostanete do ruky“. K tomu je nutná správná poloha těžiště a úhel seřízení (křídlo – VOP). Ten hlavně, neboť až na možné malé korekce výškovou se s ním na hotovém házecím kluzáku nedá už nic dělat. Naproti tomu není třeba se vyděsit zjištěním, že model létá, aniž jste jej nějak seřizovali. U modelu Pinda to byl úkaz zcela běžný, u Vlašovky častý a pouze Jestřáb postavený ve dvou kusech potřeboval seřizovat. Potom ale létal i přes 50 sekund.

### Hlavní materiál (míry v mm)

#### Pinda

Balsové prkénko tl. 1x50x160 – tvrdší lehká b. (ocasní plochy); tl. 2x15x56 – střední tvrdá b. (křídlo); tl. 3x12x200 – střední tvrdá b. (trup); tl. 3x56x280 – měkká b. (křídlo).

Líšta smrková 3x5x270 (rovnoleté dřevo)

#### Vlašovka

Balsové prkénko tl. 6 až 7x60x400 – měkká b. (křídlo); tl. 4x30x400 – měkká b. (křídlo); tl. 3x15x300 – střední až tvrdší b. (trup); tl. 2x20x80x500 – křídlo; tl. 1x45x205 – tvrdší lehká b. (ocasní plochy)

Překližka tl. 1x20x150

Líšta smrková 3x5x365 (rovnoleté dřevo)

#### Jestřáb

Balsové prkénko tl. 7x50x250 – měkká b.; 3x40x500 – střední tvrdá b.; tl. 3x25x400 – střední tvrdá až tvrdá b.; tl. 1x50x220 – tvrdší lehká b.; tl. 2x50x240 – střední tvrdá b.

Líšta smrková 3x5x460

Překližka tl. 1x50x105

Papír potahový: Modelspan nebo Japan tenký – 1/2 archu

POZNÁMKA: Míry sazené kuželovou soupravou po létech dřeva. Pro malé množství není jednotlivě uvedeno: lepidlo Kanagom; nitrolak průhledný a barevný; olovo na zátež,